



WYSOKA JAKOŚĆ

PIŁY TARCZOWE

SZWEDZKA TECHNOLOGIA

IDEALNA STABILNOŚĆ

Piły VIKING produkowane są wyłącznie z hartowanymi dyskami,

przez co zachowują należytą sztywność i zapewniają dokładne cięcie. Hartowane dyski powodują, że szerokość cięcia jest zredukowana dając mniej odpadów i oszczędność materiału. Mniejsza jest również wymagana moc nominalna pilarki.

Niektórzy producenci wykonują piły z miękkiej stali – upewnij się czy wybrałeś właściwą piłę zanim ją kupisz.



Dyski pił z hartowanej stali przedłużają żywotność piły



Piłę z nie hartowanym dyskiem można łatwo wygiąć na krawędzi stołu

Dokładność szlifowania węglika ma zasadniczy wpływ na parametry cięcia. Nasze piły mogą być ostrzone do ok. 10-u razy.

Zęby z węglika zawierają węgiel wolframu oraz kobalt. Jest to idealna kombinacja dająca doskonałą ostrość i długą żywotność.

LUSTRZANA POWIERZCHNIA

Wysokiej jakości piły mają polerowane korpusy. Gładka powierzchnia pił daje mniejsze opory podczas cięcia i redukuje ryzyko zanieczyszczenia piły żywicą.



Wysokiej jakości piły mają polerowane korpusy



Pełny zakres wymiarów dostępny w dużych ilościach ze składu

RODZAJE MATERIAŁÓW



Perfekt



b. dobrze



Możliwe



**Nie
Odpowiednie**



Poprzeczne cięcia
LITEGO DREWNA

Wzdłużne cięcia
LITEGO DREWNA

Cięcie poprz./wzdłużn.
DREWNA BUDOWLANEGO

Cięcie
ALUMINIUM

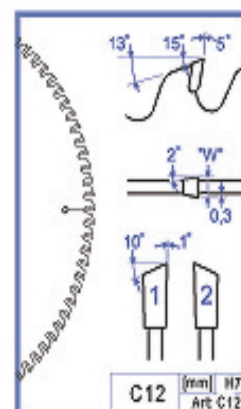
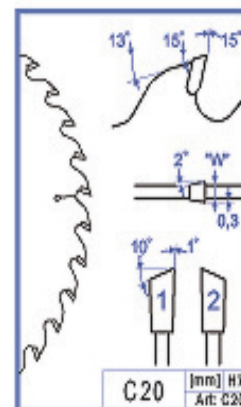
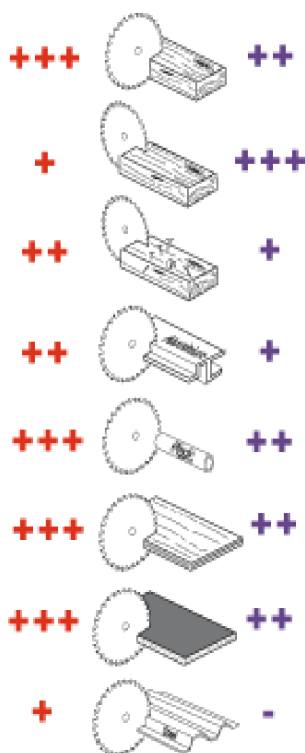
Cięcie
PLASTIKÓW

Cięcie
SKLEJKI

Cięcie
PLYT

Cięcie
BLACHY STALOWEJ

FINE C12 STANDARD C20



TYP:	C20				TYP:	C12				TYP:	C20				TYP:	C12			
Średnica mm	Szer. Cięcia	Średn. Otworu	Ilość Zębów	Średn. mm	Szer. Cięcia	Średn. Otworu	Ilość Zębów	Średnica mm	Szer. Cięcia	Średn. Otworu	Ilość Zębów	Średn. mm	Szer. Cięcia	Średn. Otworu	Ilość Zębów				
125	2,2	20	24					180	2,2	28,6	30								
127	2,2	12,7	24					180	2,2	30	30	180	2,2	30	50				
130	2,2	20	24					184	2,2	16	30	184	2,2	16	50				
140	2,2	12,7	24					185	2,2	30	30	185	2,2	30	50				
140	2,2	20	24					190	2,2	16	30	190	2,2	16	50				
152	2,2	20	24	152	2,2	20	40	190	2,2	20	30	190	2,2	20	50				
152	2,2	30	24	152	2,2	30	40	190	2,2	30	30	190	2,2	30	50				
155	2,2	12,7	24					200	2,4	30	30	200	2,4	30	50				
160	2,2	16	24	160	2,2	16	40	205	2,4	18	30	205	2,4	18	50				
160	2,2	20	24	160	2,2	20	40	210	2,4	18	30	210	2,4	18	50				
160	2,2	30	24	160	2,2	30	40	210	2,4	30	30	210	2,4	30	50				
165	2,2	16	24					210	2,4	34,9	30	210	2,4	34,9	50				
165	2,2	20	24	165	2,2	20	40	220	2,6	30	40	220	2,6	30	60				
165	2,2	28,6	24					230	2,6	30	40	230	2,6	30	60				
165	2,2	30	24	165	2,2	30	40	235	2,6	30	40	235	2,6	30	60				
170	2,2	16	30					235	2,6	34,9	40	235	2,6	34,9	60				
170	2,2	30	30	170	2,2	30	50	250	2,6	30	40	250	2,6	30	60				
180	2,2	20	30	180	2,2	20	50	255	2,6	30	40								

Dystrybutor

